

783

ACR

Descrição

O 783 ACR da Chesterton® representa a mais nova geração de composto antigripante.

Uma mistura exclusiva de lubrificantes inorgânicos sólidos ultrafinos, o 783 ACR pode ser usado sob condições de temperaturas e pressões extremamente severas para auxiliar na montagem e desmontagem de componentes rosqueados.

O 783 ACR pode ser usado em uma ampla faixa de temperaturas. O endurecimento não ocorrerá quando utilizado entre -34 °C e 900 °C (-30°F e 1650°F).

Composição

O 783 ACR da Chesterton foi formulado com lubrificantes sólidos proprietários e singulares. A geometria destas partículas no 783 ACR é tal que elas rolam umas sobre as outras e revestem as superfícies metálicas para evitar a escoriação durante a montagem de peças rosqueadas e de superfícies unidas.

Como as partículas são extrafinas, elas se distribuem uniformemente e preenchem os perfis da superfície para evitar o contato entre metais e garantir uma cobertura completa. O 783 ACR da Chesterton protege os componentes montados contra a corrosão e apresenta uma barreira contra os efeitos corrosivos da umidade, vapor, água salgada, temperaturas elevadas e produtos químicos corrosivos. Visto que ele separa as peças de metais, retarda a corrosão entre metais dissimilares.

A ferrugem no interior de conjuntos rosqueados é muitas vezes a principal causa da gripagem de parafusos. Quando a ferrugem se forma, o seu volume se expande dentro das roscas, formando um bloqueio mecânico. Além disso, destrói o parafuso, impossibilitando sua reutilização. Há duas propriedades importantes necessárias para se evitar a ferrugem: resistência para evitar que seja carregada pela água e capacidade de proteger as superfícies metálicas contra a oxidação.

Propriedades Físicas Típicas

Aparência	Cinza-claro	
Forma	Pasta macia	
Gravidade específica	1,33	
Tamanho das partículas	<11 microns	
NLGI	2	
Penetração	(ASTM D 217, ISO 2137)	270
Ponto de gota	(ASTM D 566, ISO 2176)	>288 °C (550 °F)
Faixa de temperaturas	-34 °C a 900 °C (-30 °F a 1650 °F)	
Pressão extrema	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	8928 kg/cm ² (126.983 psi)
Ponto de solda	(ASTM D 2596, DIN 51 350)	>800 kgf
Fator "K"	Métodos de Skidmore - Wilhelm	0,160
LWI	(ASTM 2596, DIN 51 350)	168,7
Lavagem com água	(ASTM D 1264) 79 °C (175 °F)	< 0,13%
Corrosão do cobre	(ASTM D 4048, DIN 51 811)	2A, 24 h @ 100 °C (212 °F)
Resistência à corrosão	(ASTM B 117) 5% NaCl	>1200 h @ 100 micron

O 783 inclui uma tecnologia singular que oferece excepcional resistência contra a água e proteção duradoura contra a corrosão. Em um ensaio de corrosão padrão, ASTM B-117, o 783 oferece uma proteção contra corrosão 20 vezes mais longa do que os produtos antigripantes convencionais. Em termos de resistência contra a lavagem com água, o 783 pode ser considerado praticamente impermeável. Isso resulta em um desempenho de longo prazo, mesmo em ambientes agressivos como em instalações marítimas, químicas ou de refino de metais.

Usos sugeridos

Prisioneiros, parafusos, pinos, roscas de tubulações, encaixamento à prensa, chavetas e luvas de bombas. Usar em usinas de energia, fábricas de tecidos, padarias, fundições, siderúrgicas, salas das caldeiras, refinarias de petróleo, aplicações marítimas, plantas químicas, indústria automotiva.

Características

- Sem metais pesados tóxicos
 - Para pressões extremas - até 8928 kg/cm² (126.983 psi)
 - Ampla faixa de temperaturas de serviço
 - Partículas ultrafinas
 - Resistente à corrosão
 - Impermeável
- ### Vantagens
- Mais seguro para os trabalhadores
 - Pode ser usado sob as condições mais extremas
 - Preenche vazios microscópicos

Instruções

As superfícies devem estar isentas de sujeiras, óleo, graxa e outras impurezas. Aplique em quantidades generosas em roscas, flanges e outras superfícies de união.

Segurança

Antes de usar este produto, por favor consulte a Folha de Dados Sobre o Material (MSDS) ou a folha de dados de segurança apropriada sobre o material para a sua área.

Temperaturas máximas de serviço dos parafusos*

Classificação geral	Símbolos "ASTM"	Símbolos "JIS"	Temperatura de serviço
Aço doce		G3101-SS41	260 °C (500 °F)
Aço-carbono	A307-B	G4051-S250	420 °C (788 °F)
5Cr-1/2Mo	A193-B5	G4107-SNB5	600 °C (1112 °F)
1Cr-1/5Mo	A193-B7	G4107-SNB7	550 °C (1022 F)
Cr-Mo-Va	A193-B16	G4107-SNB16	600 °C (1112 °F)
18Cr-8Ni	A193-B8	G4303-SUS304	800 °C (1472 °F)
18Cr-10Ni-Cb	A193-B8C	G4303-SUS347	800 °C (1472 °F)
18Cr-10Ni-Ti	A193-B8T	G4303-SUS321	800 °C (1472 °F)
18Cr-12Ni-2Mo	A193-B8M	G4303-SUS316	800 °C (1472 °F)
15Cr-25Ni-Mo-Ti-V-B	A453-660		540 °C (1004 °F)

***O USO DE PASTAS PARA ROSCAS NÃO AUMENTARÁ A TEMPERATURA DE SERVIÇO DOS FIXADORES/PARAFUSOS.
CONSULTE O FORNECEDOR DOS PARAFUSOS QUANTO AOS LIMITES DE TENSÃO E TEMPERATURA.**

Os dados técnicos refletem os resultados de testes em laboratório e servem apenas para indicar as características gerais. A A.W. CHESTERTON COMPANY NÃO ASSUME NENHUMA RESPONSABILIDADE SOBRE QUALQUER GARANTIA EXPRESSA OU IMPLÍCITA, INCLUINDO GARANTIAS DE PADRÃO DE QUALIDADE DO PRODUTO E ADEQUAÇÃO PARA UMA FINALIDADE OU USO ESPECÍFICO. A SUA RESPONSABILIDADE, ONDE CABÍVEL, ESTÁ LIMITADA APENAS À REPOSIÇÃO DO PRODUTO.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 EUA
FONE: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
<http://www.chesterton.com>
© 2016 A. W. Chesterton Company.
® Marca Registrada de propriedade e licenciada pela
A. W. Chesterton Company nos EUA e outros países.

DISTRIBUÍDO POR:

FORM NO. L82798

783 ACR - PORTUGUESE

REV. 4/16